

Porównanie najważniejszych żywic stosowanych w technologii 3D

SurACer® 4450	Poliuretany	Żywice epoksydowe
Utwardzanie		
Światłoutwardzalny w czasie paru minut, wilgotność powietrza nie ma wpływu na utwardzanie	Wolnoschnący, długie utwardzanie (do paru godzin) niezbędne jest dobrze wentylowane i przygotowane miejsce pracy, wilgotność powietrza wpływa na utwardzanie	Wolnoschnący, długie utwardzanie (wiele godzin) niezbędne jest dobrze wentylowane i przygotowane miejsce pracy, wilgotność powietrza wpływa na utwardzanie
Elastyczność		
Wysoka	Wysoka	Twardy, nieelastyczny materiał
Zastosowanie na zewnątrz		
Nadaje się do użytku na zewnątrz, odporny na klimat i promieniowanie UV	Nadaje się do użytku na zewnątrz, odporny na klimat i promieniowanie UV	Nie nadaje się do użytku na zewnątrz, nieodporny na promieniowanie UV - tendencja do żółknięcia
Obróbka/ użytkowanie		
Bardzo długa zdolność do obróbki (5 dni) Materiał dostarczany jedno- lub dwukomponentowo, nieduży nakład technologiczny przy mieszaniu i dozowaniu	Bardzo krótka zdolność do obróbki (minuty) Materiał dostarczany tylko dwukomponentowo, konieczne większe nakłady techniczne i finansowe	Bardzo krótka zdolność do obróbki (minuty) Materiał dostarczany tylko dwukomponentowo, konieczne większe nakłady techniczne i finansowe
Obciążenia przy użytkowaniu		
Nietoksyczne składniki, nie ma zagrożenia dla człowieka, nie jest towarem niebezpiecznym, bezpieczny w składowaniu i transporcie	Toksyczne składniki, głównym komponentem są izocyjanaty z ostrą toksycznością, niebezpieczeństwo podrażnienia skóry, towary niebezpieczne w składowaniu i transporcie	Trujące i żrące składniki główny komponent to szkodliwe dla zdrowia epoksydy, niebezpieczeństwo podrażnień skóry
Utylizacja		
Nie ma obciążeń ekologicznych, zwykła przemysłowa utylizacja odpadów	Bardzo szkodliwe dla środowiska, konieczna specjalna utylizacja - dodatkowy nakład finansowy	Szkodliwe dla środowiska, konieczna specjalna utylizacja - dodatkowy nakład finansowy
Koszty		
Nieduży nakład inwestycyjny do zastosowania ręcznego i przemysłowego w produkcji domingu	Nieduży nakład przy manualnym zastosowaniu, duży nakład inwestycyjny przy zastosowaniu przemysłowym, dodatkowe koszty składowania oraz oczyszczania	Nieduży nakład przy manualnym zastosowaniu, duży nakład inwestycyjny przy zastosowaniu przemysłowym, dodatkowe koszty składowania oraz oczyszczania